

Privat-Kostenaufstellung -monatlich:

Wohngemeinschaft Martinsheim

Kosten für den Wohnraum:

Miet- und Nebenkosten: 624 €

Kosten für die 24h Betreuung:

Betreuungsvertrag Pflgeteam Stefanie: 1.105 €

Kosten für Lebensmittel, Wäscherei und allg. Haushaltsbedarf:

Haushaltskasse 415 €

Gesamtkostenaufstellung:

Miet- und Nebenkosten	624,00 €
Betreuungsvertrag Pflgeteam Stefanie	1.105,00 €
Haushaltsgeld	415,00 €
Summe	2.244,00 €
Abzüglich WG Zulage § 38a*	-214,00 €
Private Gesamtkosten	<u>1.930,00 €</u>

Die Pflegekasse bezahlt, als Unterstützung, für das Leben in einer ambulant betreuten Wohngemeinschaft monatlich 214 €.

Die Kosten für die individuelle Pflege werden, gemäß dem Pflegevertrag, direkt mit der Pflegekasse abgerechnet.

Die Entlastungsleistungen, im Wert von 125 €, werden für die Nachmittagsbetreuung von den WG Bewohnern verwendet. Jeder Pflegebedürftige hat einen Anspruch auf 125 € monatlich bei der Pflegekasse.